

E6 FALCON®: INTEGRIRTES KÜNSTLICHES VISIONS-SYSTEM

3 TECHNOLOGIEN IN 1

POWERED BY E6pos srl

1. Vollständigkeitsprüfung der Werkstücke direkt online.



E6 FALCON erfüllt die Anforderung, die Vollständigkeit des Werkstücks zum Zeitpunkt der Herstellung zu überprüfen. Typische Anwendungen sind Metall- oder Kunststoffformen, Druckgießen und Thermoformen.

2. Qualitative Werkstückanalyse mit *Deep-Learning* Algorithmen.



E6 FALCON reagiert auf die Notwendigkeit, eine gründliche und **zuverlässige** Qualitätskontrolle des produzierten Teils durchzuführen und den Ausschuss zu minimieren, was zu einer erheblichen Steigerung der **Qualität** und **Produktivität** führt.

3. Roboter Steuerung Gibt Ihrem Roboter ein unfehlbares Auge!



E6 FALCON reagiert auf das wachsende Bedürfnis, die Teilaufnahme durch einen Roboter für verschiedene Anwendungen einfach und schnell durchzuführen und dabei Zeit und Kosten erheblich zu reduzieren. Eine **einfache, intuitive** und **sofort einsatzbereite** Lösung.

Hergestellt mit einer modularen Struktur, die sich an verschiedene Arten von Konfigurationen anpasst, die in Umgebungen mit hoher Luftfeuchtigkeit und Staub eingesetzt werden können:



- Kameras und Beleuchtung mit **IP65 Schutz**
- Leistungsfähiges und zuverlässiges Kontrollsystem
- Version mit Einzel- oder doppelkamera
- Wartung auf Minimum reduziert
- **Standardauflösung** Version (**E6 FALCON Basic**)
- **Hochauflösende** Version (**E6 FALCON Pro**)
- Standardschnittstelle: Modbus TCP, Digital I/O. Weitere optionale Schnittstellen.



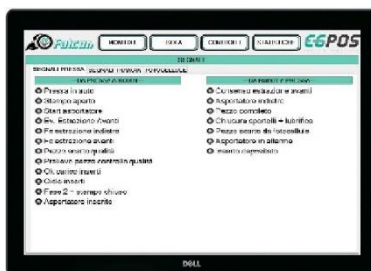
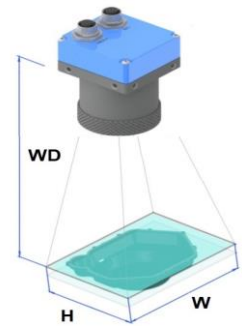
Die Systemleistung variiert je nach gerahmtem Bereich und Auflösung der Kamera

Es ist möglich, mehr als eine Analyse in verschiedenen spezifischen Bereichen des Werkstücks durchzuführen.

Indikative Leistungstabelle

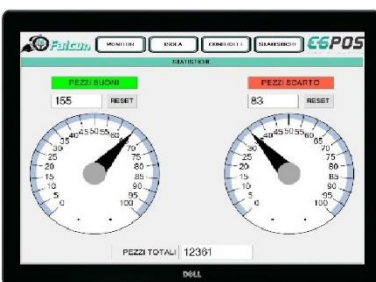
Modello E6 FALCON	E6 FALCON Basic		E6 FALCON Pro	
Auflösung Kammer	1.3 mpixel – 1280 x 1024		5 mpixel – 2592 x 2048	
Eingestellter Bereich (W x H)	640 x 480	320 x 250	640 x 480	320 x 250
Minimaler feststellbarer Defekt in X-Richtung [mm]	2.50	1.25	1.23	0.62
Minimaler feststellbarer Defekt in Y-Richtung [mm]	2.34	1.22	1.17	0.61
Arbeitsabstand (WD) mm.	1610	840	1350	700

NB: Die in der Tabelle enthaltenen Daten werden vom Konfigurator in Abhängigkeit von den Abmessungen des gerahmten Bereichs abgeleitet. Diese Daten können sich je nach anderen Anforderungen der endgültigen Anwendung ändern.



Software

- ✓ Anpassbare Steuerungskonfiguration
- ✓ Monitor des Produktionsprozesses
- ✓ Verwaltung der Produktionsstatistik
- ✓ Verwaltung des Bildarchivs
- ✓ Mehrstufige **Benutzerverwaltung**
- ✓ **Gemeinnutzung von Daten in der Unternehmensführung**



Leitsystem

- ✓ Industriecomputer, IP65 Schutz
- ✓ Anbindung an den **Roboter** über I/O Digital oder Feldbus
- ✓ Fernwartung
- ✓ **Vorgesehen für Industrie 4.0**

Förderzelle

- ✓ **Integration mit Knickarm- und kartesischen Robotern**
- ✓ Einfache und intuitive Schnittstelle
- ✓ Diagnose-Management
- ✓ Automatischer Produktionswechsel



2D-Kamera

- ✓ 2D-Bemusterung
- ✓ Standardauflösung
- ✓ Hochauflösende Version (optional)
- ✓ Robust gegenüber Schwankungen des Umgebungslichts